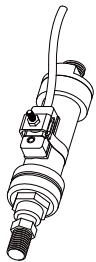
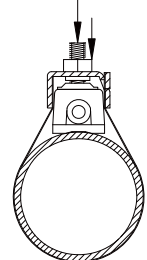
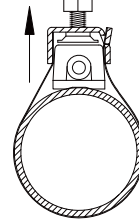
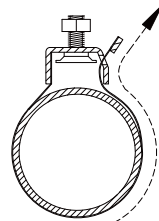
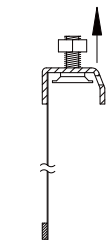
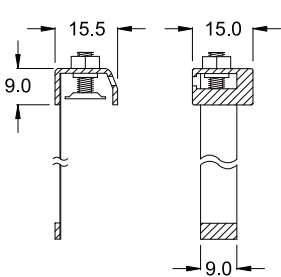


固定鋼帶 PN/PH/PAB 系列

磁簧開關

PN

專用在圓型缸，用於固定 KT-20 & KT-21 系列的磁性開關。



步驟1
請先將螺絲、螺帽
鬆開至頂端。

步驟2
如上圖將鋼帶與氣缸組合，
鋼帶並由固定蓋頭之缺口穿出。

步驟3
將磁性開關穿入於固定蓋頭
與氣缸間隙，並鎖緊螺絲，
華司片加壓於磁性開關上，
以防止滑動。

步驟4
螺絲鎖緊後，再將
螺帽鎖緊即完成鋼
帶之固定。

PN-S 2 0

S：圓型缸本體材質為不銹鋼。
A：圓型缸本體材質為鋁合金。

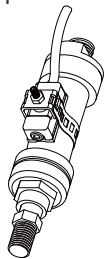
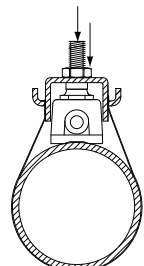
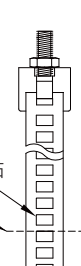
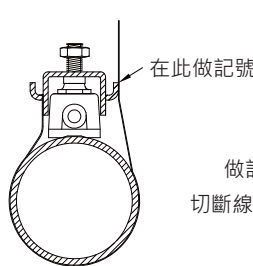
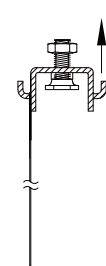
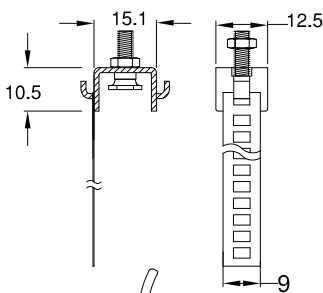
12：Ø12圓型缸
16：Ø16圓型缸
：
150：Ø150圓型缸

例如：PN-S25：是適用於Ø25的不銹鋼圓型缸。

單位：mm

PH

專用在圓型缸，用於固定 KT-20 & KT-21 系列的磁性開關。



步驟1
1.1 將夾頭上的螺絲
向上鬆開。

步驟2
2.1 鋼帶一端套入夾頭掛勾上。
2.2 如上圖將磁性開關及氣缸
組合，並拉緊鋼帶。
2.3 在另一邊鋼帶掛勾可掛入
的孔位上作記號。

步驟3
3.1 如上圖記號孔之後的
位置剪斷鋼帶。

步驟4
4.1 將裁剪好的鋼帶一端套入
夾頭掛勾上。
4.2 如上圖將磁性開關及氣缸
組合，並鎖緊螺絲，使夾
頭頂起。
4.3 鎖緊螺帽，使螺絲固定。

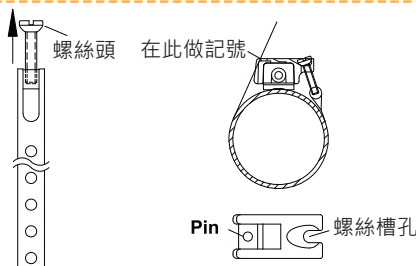
PH-1：短固定鋼帶，適用於Ø6~Ø63圓型缸。

PH-2：長固定鋼帶，適用於Ø6~Ø125圓型缸。

單位：mm

PAB

專用在Ø12~Ø100圓型缸，用於固定 KT-20 & KT-21 & KT31 系列的磁性開關。



步驟1

步驟2

步驟3

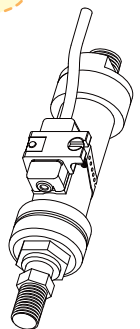
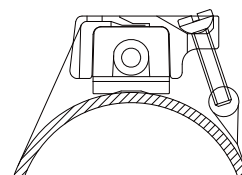
步驟4

1.1 將鋼帶上的螺絲
向上鬆開。
1.2 預留3-4牙螺絲在
螺帽中。

2.1 將螺絲放入螺絲槽中。
2.2 如上圖將磁性開關及氣
缸組合，並拉緊鋼帶。
2.3 在鋼帶上距離夾頭的下一
個圓孔上作記號。

3.1 鬆開鋼帶。
3.2 如上圖記號孔之後
兩孔的位置剪斷鋼帶。

注意！
請勿使用過大扭力鎖緊；防導
致磁性開關或氣缸損壞

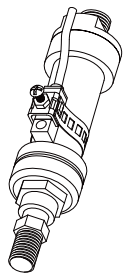
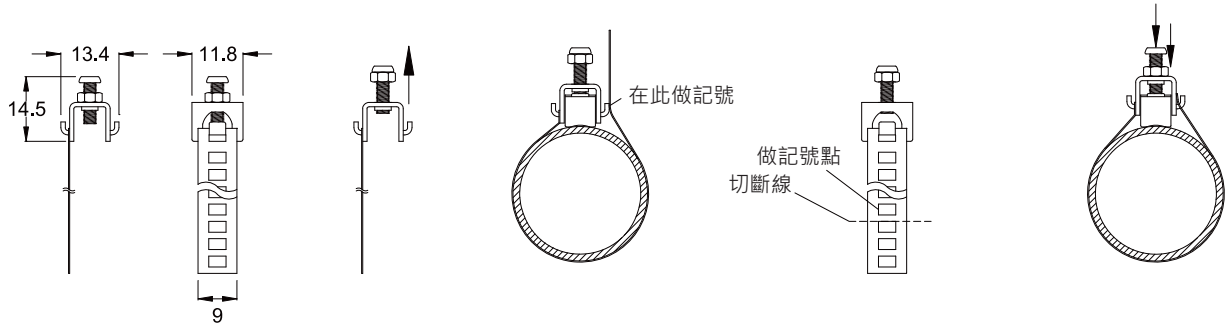


PAB：使用於Ø12~Ø100的圓型缸。

單位：mm

BK

專用在圓型缸，用於固定 KT-05 & KT-15 系列的磁性開關。



步驟1

- 1.1 將夾頭上的螺絲向上鬆開。
- 1.2 使螺絲不伸出夾頭內緣。

步驟2

- 2.1 鋼帶一端套入夾頭掛勾上。
- 2.2 如上圖將磁性開關及氣缸組合，並拉緊鋼帶。
- 2.3 在另一邊鋼帶掛勾可掛入的孔位上作記號。

步驟3

- 3.1 如上圖記號孔之後的位置剪斷鋼帶。

步驟4

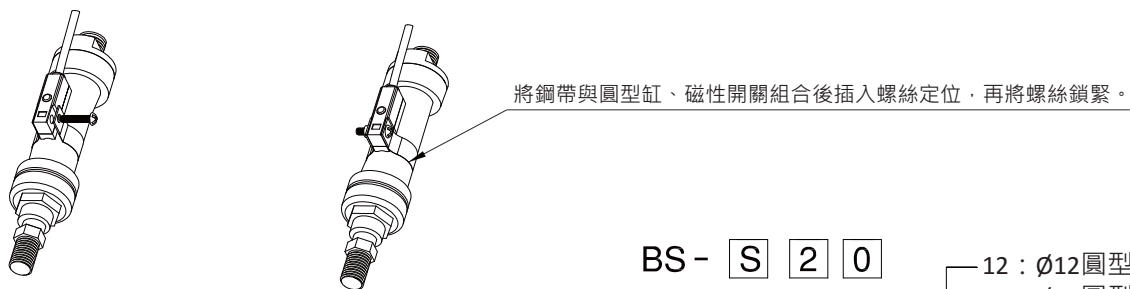
- 4.1 將裁剪好的鋼帶一端套入夾頭掛勾上。
- 4.2 如上圖將磁性開關及氣缸組合，並鎖緊螺絲，使夾頭頂起。
- 4.3 鎖緊螺帽，使螺絲固定。

BK-81：短固定鋼帶，適用於 $\phi 6 \sim \phi 32$ 圓型缸。
BK-82：長固定鋼帶，適用於 $\phi 6 \sim \phi 63$ 圓型缸。

單位：mm

BS

專用在圓型缸，用於固定 KT-48 系列的磁性開關。



防滑橡膠墊片



BS - S 2 0

- 12： $\phi 12$ 圓型缸
- 16： $\phi 16$ 圓型缸
- 50： $\phi 50$ 圓型缸
- S：圓型缸本體材質為不銹鋼。
- A：圓型缸本體材質為鋁合金。

例如：BS-S25：是適用於 $\phi 25$ 的不銹鋼圓型缸。

單位：mm

BL-□ 系列

專用在圓型缸 · BL-1用於固定 KT-40 & KT-50 系列；BL-2用於固定 KT-62 系列的磁性開關。

螺絲鎖孔對照表

氣缸 (內徑)	氣缸材質	氣缸 (外徑)	建議螺絲鎖孔	氣缸 (內徑)	氣缸材質	氣缸 (外徑)	建議螺絲鎖孔
Ø10	不鏽鋼	11	10	Ø30	鋁合金	35	26
Ø12	不鏽鋼	13.2	11	Ø32	不鏽鋼	33.6	24
Ø16	不鏽鋼	17	14	Ø32	鋁合金	37	27
Ø20	不鏽鋼	21.6	16	Ø40	不鏽鋼	42	30
Ø20	鋁合金	25	19	Ø40	鋁合金	45	32
Ø25	不鏽鋼	26.5	20	Ø50	鋁合金	55	40
Ø25	鋁合金	30	22	Ø63	鋁合金	70	50

BL-1



BL-2

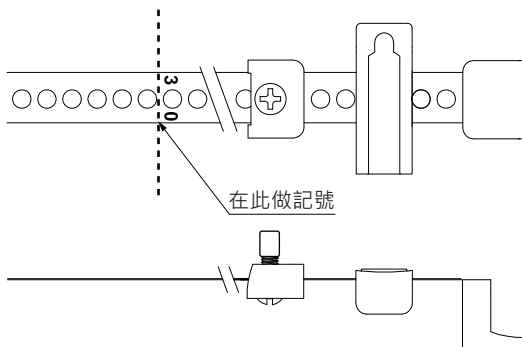


使用方法：

例如：使用於Ø40不銹鋼圓型缸。

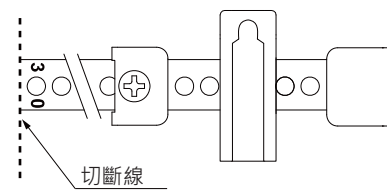
步驟 1

依據螺絲鎖孔對照表在固定片上30孔做記號。(如圖示)



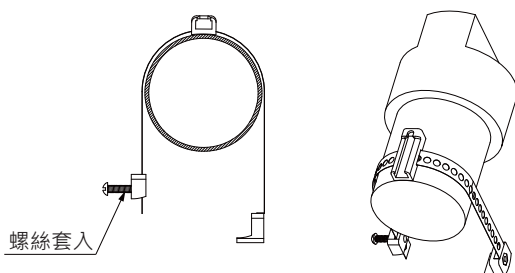
步驟 2

如圖在記號孔之後的位置裁掉多餘的鋼帶。



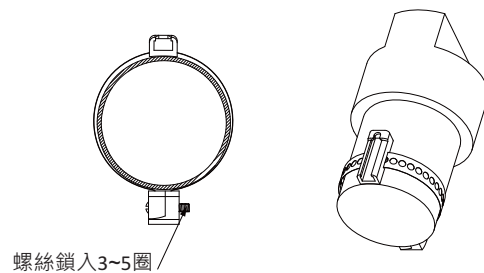
步驟 3

將螺絲套進夾具公座。



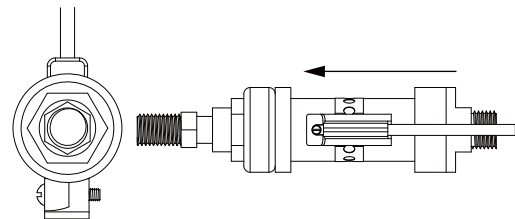
步驟 4

將鋼帶圍繞氣缸並將螺絲鎖入3~5圈。(切勿鎖緊以便下面步驟的進行)



步驟 5

將磁性開關置入BL-□系列的固定座並鎖緊。



步驟 6

調整磁性開關至需要之感應位置後再將螺絲鎖緊。

