

# ACM 150

## 最新傅立葉紅外線技術有毒氣體偵測器

採用 FTIR 技術，配備豐富的氣體頻譜庫，支援最多 40 點靈敏偵測

ACM150 能有效偵測多種潛在有害毒氣，尤其針對氟化物偵測應用場合，FTIR 偵測技術能確保高可靠性，縮短停機及維護時間。

### 更具安全性的多點偵測方案

ACM150 採用傅立葉紅外線技術，為您帶來更多的量測優勢：

- 集中式 40 點連續監測，可應用於製程生產機台，化學氣體及化學品儲存室，氣櫃，氣體分配箱，排氣以及環境點監測。
- 每個點可測量多達 15 種氣體，大幅降低單點的使用成本。
- 自我診斷程式檢測故障和臨界警報，降低維護成本。
- 多種通訊方式滿足各種工業控制器應用需求 (LONWORKS, ControlNet™, MODBUS, PROFIBUS)

### 改善您的氣體偵測方案

ACM 150 可滿足您日益增加的生產力需求，採用最新紅外線技術的分析儀器可以提供更低的 LDL (最低偵測下限) 且減少維護工作。



## 性能優勢

### 集中式氣體監測

- 幾乎可監測工業過程中任何有毒化學或異味氣體
- 多達 40 點連續監測
- 80 個乾接點輸出提升應用靈活性

### 優化產品生命週期和使用成本

- 密封的機殼可防止液體侵入，有效保護關鍵的內部元件
- 自檢功能提高偵測可靠性，有效避免誤警報
- 內建式背景測量和自診斷功能可減少現場校正工作
- 5 年以上的乾燥劑更換週期

### 加強氣體監測性能

- 4 點複合採樣模式可提供更快的監測回應
- 不銹鋼腔室，應用廣泛
- 更佳信噪比控制提供更低 LDL

### 簡易的觸控式螢幕操作

- 採高速處理器操作流暢
- 配置大尺寸，觸控式螢幕
- 豐富的通訊協定選擇

## 集中式氣體監測系統

繼電器輸出模組  
每台 ACM 150 配備  
80 個可程式乾接點

紅外線技術平台  
提供更多氣體真  
測選擇可偵測幾  
乎任何危害氣體  
、氣味或化學化  
合物。

機身  
密封的機身-防止  
濕氣進入，降低  
電磁干擾及放射  
。

全新氣室  
不銹鋼設計提供  
最好的 SNR 性能且  
維護簡易快捷。



### 維護簡易快捷

所有連接的電源，採樣管，壓縮空氣及氣氣進氣口均位於設備頂部。

### 觸控式電腦螢幕

快速分析氣體頻譜，儲存關鍵資料，警報，觸發繼電器警報以及監控診斷和監測功能。

### 軟體

強化資料處理，提高系統運行效率且增加監測性能及可靠性。

高可靠性採樣幫浦  
可選擇電動泵或者文氏裡幫浦。採樣幫浦系統備援設計。

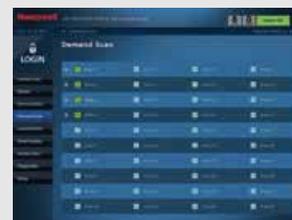
### 關鍵資訊一目了然

大尺寸觸控式螢幕十分便捷高效。超快速處理器可完全展現產品實力。ACM 150 每 8 或 12 秒提供資料更新，大幅提高回應時間和減少閒置時間，快速分析監測場所的氣體濃度，增加監測可靠性和性能。ACM 150 擁有豐富的通訊協定選擇，可選擇現場或遠端操作。



### 警告和警報

關鍵監測狀態顯示在觸控式螢幕上方，可有效提供任何需要注意的資訊。



### 需求掃描模式

緊急情況下，可針對某特定監測點使用鎖定掃描的工作模式，以確定是否有危險氣體洩漏。